

SÉRIE AUTO OUVERTE

PRESSES CLAM / HOVER

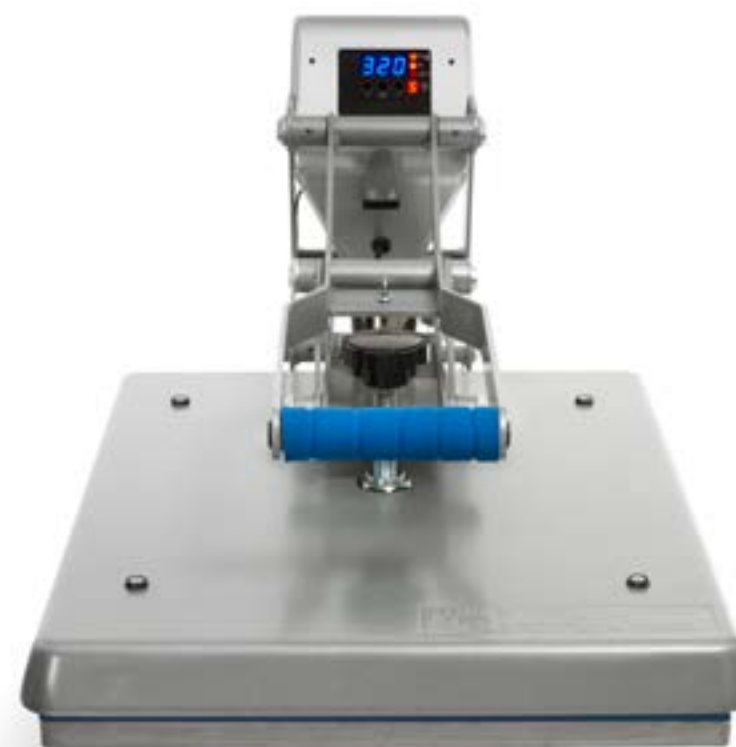
MANUEL DE L'UTILISATEUR



STAHL'S
Hotronix®

Lors de l'utilisation de votre presse à chaud, des précautions élémentaires doivent toujours être suivies, notamment les suivantes:

1. Lisez toutes les instructions.
2. Utiliser la presse à chaud uniquement pour l'usage auquel elle est destinée.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, ne plongez pas la presse à chaud dans de l'eau ou d'autres liquides..
4. Ne tirez jamais sur le cordon pour le débrancher de la prise. Au lieu de cela, saisissez la fiche et tirez pour débrancher.
5. Ne laissez pas le cordon toucher les surfaces chaudes, laissez la presse à la chaleur refroidir complètement avant de ranger.
6. N'utilisez pas la presse à chaud avec un cordon endommagé ou si l'équipement est tombé ou a été endommagé. Pour réduire les risques d'électrocution, ne démontez pas et n'essayez pas de réparer la presse à chaud. Apportez-le à un technicien qualifié pour un examen et une réparation. Un montage ou des réparations incorrects peuvent augmenter les risques d'incendie, de choc électrique ou de blessure des personnes lors de l'utilisation de l'équipement. Le cordon d'alimentation doit être débranché avant le nettoyage ou l'entretien.
7. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris les enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience et de connaissances, à moins qu'une personne responsable de leur sécurité ne les ait supervisées ou instruites concernant leur utilisation..
8. Une surveillance étroite est nécessaire pour toute presse à chaud utilisée par ou à proximité d'enfants. Ne laissez pas l'équipement sans surveillance lorsqu'il est connecté.
9. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas les pièces métalliques chaudes ni le plateau chauffant pendant l'utilisation.
10. Pour réduire le risque de surcharge du circuit, n'utilisez pas d'autre équipement haute tension sur le même circuit..
11. Si une rallonge est nécessaire, utilisez un cordon de 20 ampères. Les rallonges classés pour moins d'ampérage peuvent surchauffer. Il faut prendre soin d'organiser le cordon de sorte qu'il ne puisse pas être tiré ou trébuché.
12. Gardez les mains à l'écart du plateau supérieur de la presse à chaud pendant le verrouillage, car la pression pourrait causer des blessures. La presse doit être placée sur un support solide et approprié d'au moins 36 " L x 24" L x 29 " H. La zone de travail doit être maintenue propre, rangée et libre de toute obstruction.



Consignes de sécurité 2

Vue de la machine 4

Mode d'emploi 5-8

Affichage à DEL 5

Connecter le système 6

Démarrer / Arrêter 6

Réglage des paramètres 7-8

Schéma électrique 9

Liste de pièces de rechange 10-11

Contact 12



Affichage DEL



Connecter le système

Branchez le cordon d'alimentation sur une prise électrique mise à la terre et d'une intensité nominale suffisante. (1.1).

Voltage

20 volts nécessite un circuit à la terre de 20 ampères.

220 volts nécessite un circuit à la terre de ampères.

Les rallonges électriques doivent être aussi courtes que possible et pas moins de 12 gauge. Les cordons résistants sont recommandés.

Les circuits de moins de 10 ampères ou d'autres équipements ou appareils (en particulier plus d'une presse à chaud) branchés ne doivent pas être utilisés.

REMARQUE: Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou une personne de qualification similaire pour éviter tout risque. Utilisez le type SJT, évalué à 300V pour le remplacement.

ATTENTION Le non-respect de ces instructions entraînera:

1. Fonctions de contrôleur erratiques.
2. Affichages imprécis et réchauffement lent.
3. Le disjoncteur à désengager.

Démarrer / Arrêter

Localisez le boulon d'emballage sur le dessus de la presse et retirez-le avant de le mettre en marche ou de le faire fonctionner. (2.1).

Localisez l'interrupteur ON / OFF sur le côté de la presse, puis allumer l'interrupteur d'alimentation(2.2).

REMARQUE: La presse à ouverture automatique est équipée d'un mode de veille automatique. Lorsque la machine est inactive pendant deux heures, elle passe en mode veille à économie d'énergie. Pour revenir au mode de fonctionnement normal, appuyez sur n'importe quel bouton du panneau d'affichage et laissez la presse revenir à la température ciblée.



1.1



2.1



2.2

Réglage des paramètres

Ajuster la température

Appuyez sur le bouton de sélection du mode au centre du panneau de commande. Les voyants (SET) et (TEMP) situés à côté de l'écran s'allumeront.

Appuyez sur le bouton (+) ou (-) pour augmenter ou diminuer le réglage de la température. La température peut être réglée entre 176 ° F (79 ° C) et 430 ° F (220 ° C). L'affichage à DEL indiquera les modifications au fur et à mesure que vous les apportez.

Ajuster le temps

Votre presse à chaud a deux réglages de temps qui vous permettront de définir des moments différents lorsqu'une application à deux étapes est requise. Pour les applications unique, définissez simplement les deux paramètres de temps de la même manière.

Une fois la température réglée, appuyez à nouveau sur le bouton de sélection du mode pour passer au mode Temps # 1. Les voyants (SET) et (TIME) s'allumeront, indiquant que vous êtes en mode Temps # 1..

Une fois que vous avez défini le Temps n ° 1, appuyez à nouveau sur le bouton de sélection du mode pour passer au mode temps n ° 2. Les trois voyants DEL rouges s'allumeront pour indiquer que vous êtes en mode Temps n ° 2. Sélectionnez le temps désiré et appuyez sur le bouton Mode pour quitter les réglages de temps. Tous les voyants seront éteints et la presse retournera au mode IMPRIMER.

REMARQUE:

- Appuyez une fois sur le bouton de sélection du mode pour passer au mode de réglage de la température.
- Appuyez sur le bouton de sélection de mode UNE SECONDE FOIS pour passer au mode Temps # 1.
- Appuyez sur le bouton de sélection de mode UNE TROISIÈME FOIS pour passer au mode Heure n ° 2.
- Appuyez sur le bouton de sélection de mode A QUATRIÈME FOIS pour revenir au mode de chauffage / fonctionnement.

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens contraire pour la diminuer.

LECTURE DE PRESSION

Un indicateur de pression visuel est situé dans le coin inférieur droit de l'écran à DEL. Lorsque la poignée est verrouillée en position PRINT, un numéro de pression compris entre 0 et 9 sera affiché. 0 indique aucune pression et 9 indique une pression très forte.

N'oubliez pas de tenir compte de l'épaisseur de votre vêtement lors du réglage de la pression.

1 - 3 = Légère pression

4 - 7 = pression moyenne

8 - 9 = forte pression

AVERTISSEMENT: Les dommages structurels causés par une pression excessive ne sont pas couverts par la garantie limitée!

Impression

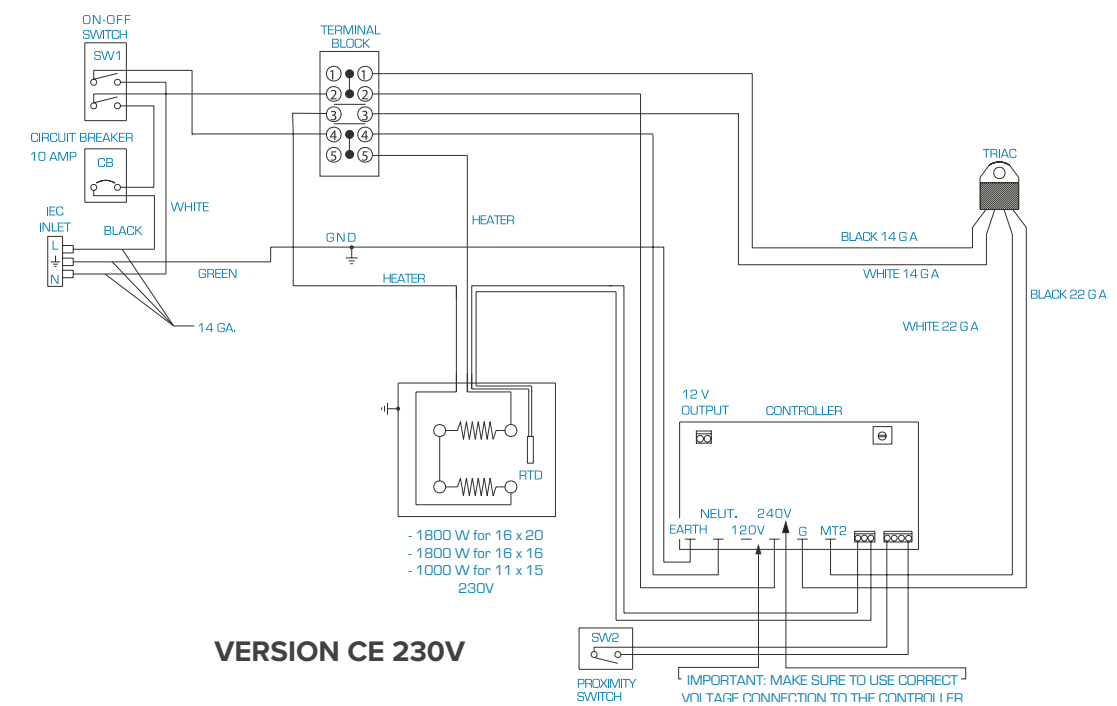
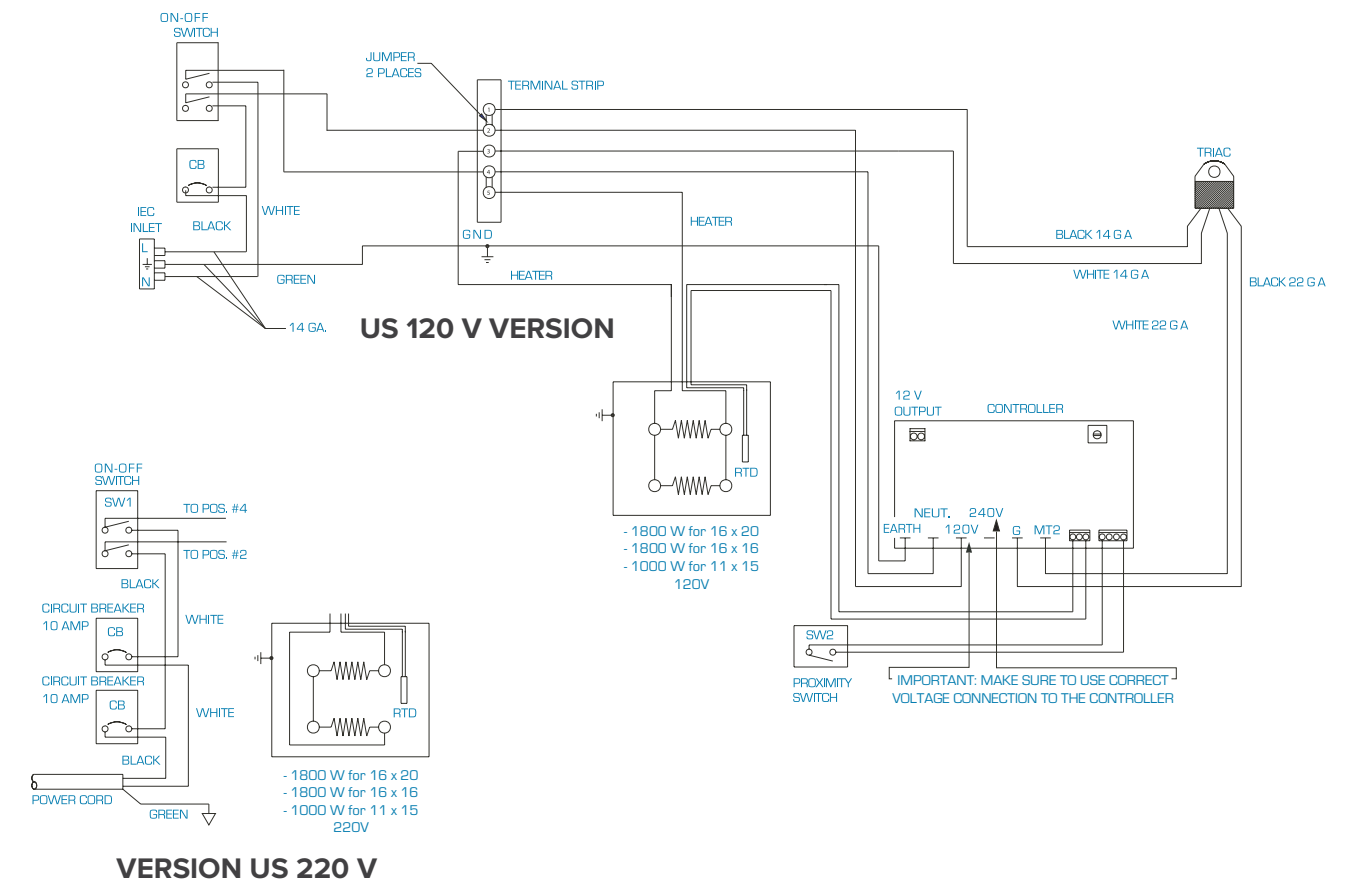
Une fois que votre équipement a atteint la température indiquée:

- Positionner le vêtement et le design
- Abaissez et verrouillez le plateau de la presse thermique en position
- Le processus de chronométrage automatique va commencer

La minuterie compte automatiquement et soulève la plaque chauffante en position haute lorsque le cycle d'impression est terminée.

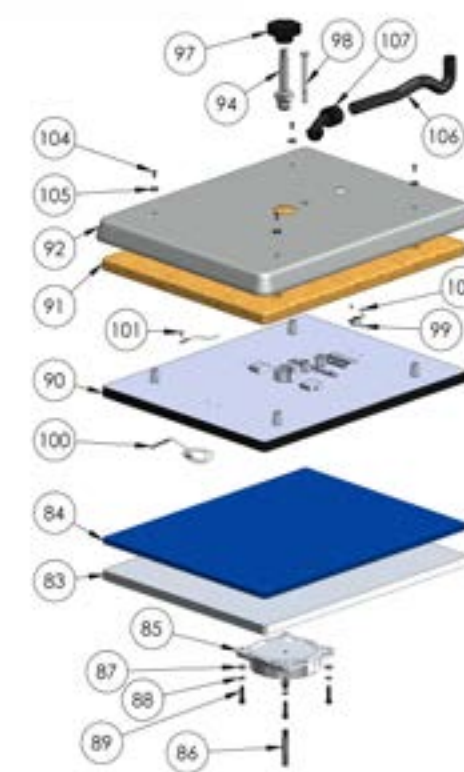
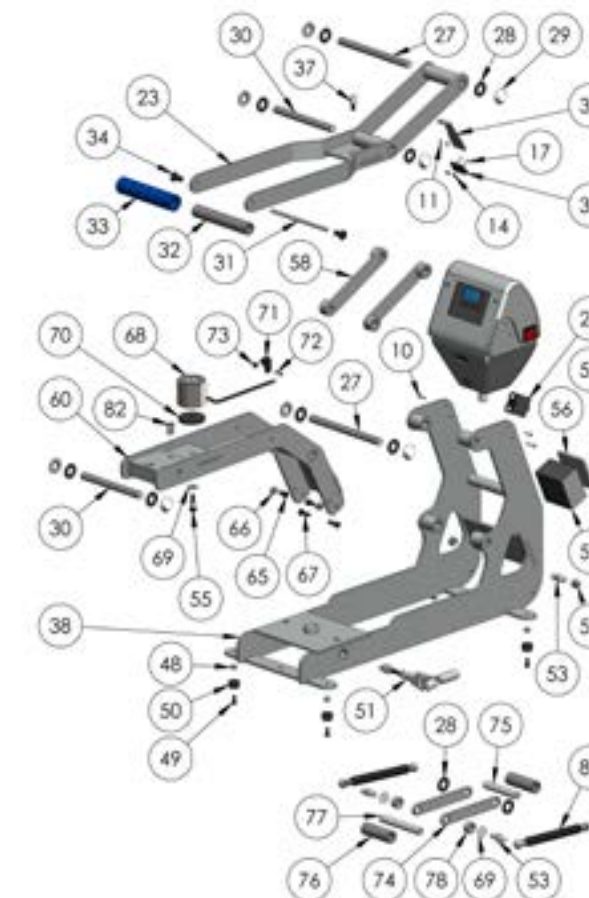
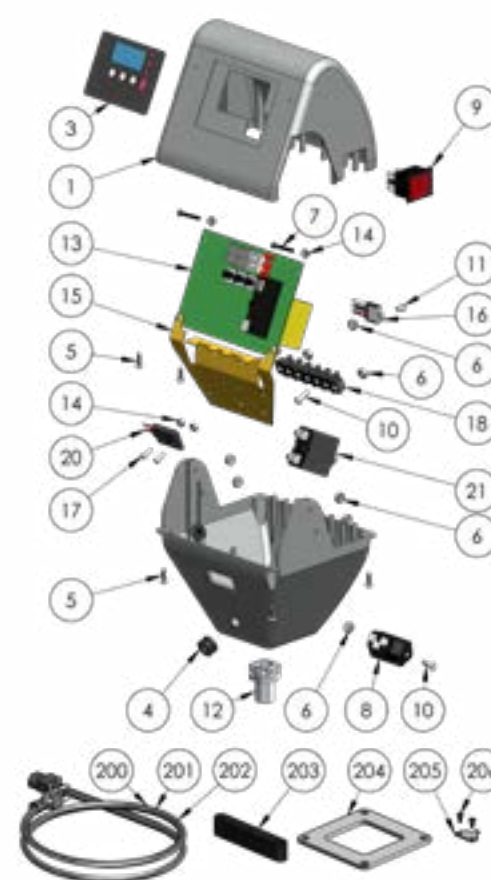


Remarque: n'oubliez pas qu'une fois le temps écoulé, les chocs à gaz relâcheront automatiquement la platine en position relevée.



# ITEM	Nom de pièce	# de pièce	QTÉ
1	Boîtier de commande, STX	4-1172-S	1
3	Superposition de contrôleur, STX	1-2018-1	1
4	Passe-fils, 9/32" ID 3/8" OD	1-2105	2
5	Vis à tôle # 6 x 1/2"	3-1011-235	6
6	Écrou, hexagone 6-32 avec blocage de lave-glace	2-1006-50	9
7	Vis cruciforme n° 4-40 x 1"	3-1011-130	2
8	Prise d'alimentation	1-1759	1
9	Interrupteur	1-2087	1
10	Vis n° machine 6-32 x 1/2"	3-1011-19	7
11	Vis n° machine 6-32 x 1/4"	3-1011-25	5
12	Raccord de conduit, Topaz 1/2" droit Twist-On	1-1353	1
13	Kit de contrôleur, STX	Kit 3-6945	1
14	Écrou, n° 4-40 avec laveuse de dents	2-1006-51	8
15	Support de contrôleur, STX MAXX	2-1661	1
16	TRIAC	1-1059	1
17	Vis n° machine 4-40 x 3/8"	3-1011-22	6
18	Bornier, haute tension 5 contacts	1-1290	1
20	Détecteur de proximité	1-1211	1
21	Disjoncteur 20A (STX 16x20, 16x16 et survol 120V)	1-1331	1
21	Disjoncteur 10A (Tous les modèles 220V et STX 11x15)	#REF!	1
23	Assemblage de poignée STX	KIT 3-6930	1
27	Goupille en acier 1/2" D x 6.45"	1-2094	2
28	Rondelle 1/2" Nylon	1-1048-3	10
29	Capuchon de moyeu 1/2"	1-1107-1	8
30	Broche en acier, 1/2" x 5.375"	1-2093	2
31	Tous les goupilles filetées	1-1042-1	1
32	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x 5"	1-2096	1
33	Poignée Mousse Bleue	1-2115	1
34	ÉCROU-JCN	2-1006-2	2
35	Aimant	1-1219	1
36	Support d'aimant (STX)	1-2085	1
37	Boulon d'expédition (vis à oreilles), 1/4" -20 x 1/2"	3-1011-232	1
38	Base, survolée STX	KIT 3-6917	2
38	Base, STX 16x20, 16x16, 11x15	KIT 3-6931	2
47	Vis à tête cruciforme # 6-32 x 3/4"	3-1011-252	1
48	Écrou de gland 10-32	3-1011-182	4
49	Vis, tête à emboîtement # 10-32 x 1/2"	3-1011-164	4
50	Pied en caoutchouc	1-1256	4
51	Pince à libération rapide, presses manuelles	1-2332	1
52	Écrou hexagonal Nylok 5/16" -18	2-1006-20	2
53	Stud à billes 10mm	1-1939	4
55	Vis à épaulement 5/16" x 1/2" avec filetage 1/4" -20	3-1011-233	2
56	Pad en silicone	1-1561	1
57	Survol électromagnétique	1-2157	1
58	Lien de pression STX	KIT 3-6905	2
60	Kit bras de réglage, STX Hover	KIT 3-6916	1
60	Kit bras de réglage, STX	KIT 3-6903	1
65	Vis d'assemblage HD Soc 1 / 4-20 x 3/8"	3-1011-215	2

# ITEM	Nom de pièce	# de pièce	QTÉ
66	Vis tête ronde à six pans creux 1/4" -20 X 3/4"	1	2
67	Électro-aimant	1	2
68	Laveuse, 5/16" SS	2	1
69	Tampon en silicone, DI 5/16" x 1-3/4" DE x 1/4" T	1	3
70	Collier de serrage 7/16" noir	2	1
71	Vis, machine n° 8-32 x 1/2"	1-1945-1	1
72	Écrou, hex # 8-32 avec laveuse de dents	1-2104	1
73	Liens Bridon STX	2-1006-46	1
74	Broche, 1/2" x 3" avec 1 / 4-20 fils	3-1011-233	2
75	Entretoise en PVC 1/2" I.D. x 2.48	1-2253	1
76	Broche, 1/2" x 3-5/8" avec fils de 5/16" -18	1-1017-2	2
77	Entretoise en acier	1-1043-2	1
78	Ressort à gaz 16x20 et 16x16	3-1011-87	2
81	Ressort de compression	1-1272-1	2
82	Platine inférieure 11 x 15	1-2076	1
78	Platine inférieure 16 x 16	3-1011-98	1
83	Platine inférieure 16 x 20	2-1663	1
83	Tampon en silicone 11 x 15 bleu	1-1048-2	1
79	Tampon en silicone 16 x 16 bleu	1-1063	1
84	Tampon en silicone 16 x 20 bleu	3-1011-217	1
84	Plaque d'adaptation	2-1671	1
85	Goupille à libération rapide	1-2186	1
86	Rondelle plate 1/4" SAE	2-1672	1
87	Rondelle Split Lock 1/4"	1-1279	4
88	Vis, à tête doille 1/4" -20 x 1"	KIT 3-6924	4
89	Plat chauffant 11 x 15	1-2367	4
85	Plat chauffant 16 x 16	3-1011-127	1
90	Plat chauffant 16 x 20	3-1011-238	1
90	Isolation 11 x 15	1-2076	1
86	Isolation 16 x 16	1-1272-1	1
91	Isolation 16 x 20	3-1011-87	1
91	Couvercle du plateau chauffant 11 x 15 STX	3-1011-98	1
87	Couvercle du plateau chauffant 16 x 16 STX	3-1011-217	1
92	Couvercle du plateau chauffant 16 x 20 STX	1-1063	1
92	Broche de réglage	1-1048-2	1
94	Bouton de réglage	1-1940	1
97	Boulon à tête hexagonale 5 / 16-18 x 3-1 / 2"	2-1671	1
98	Disque Thermostat	1-2186	1
99	Sonde de température	2-1672	1
100	Vis cruciforme n° 8-32 X 1/4"	1-1279	1
101	Vis en tôle d'acier inoxydable n° 4 x 1/4"	KIT 3-6924	1
102	Vis à tête plate Phillips # 10-24 x 7/16"	1-2367	2
104	Rondelle de finition en plastique	3-1011-127	4
105	Conduit, STX & MAXX 20/16/15, 12"	1-1068	4
106	Raccord de conduit, coude 1/2"	1-1048-2	1
107	Cordon d'alimentation verrouillable 120V	1-1940	1
200	Cordon d'alimentation 220V	2-1671	1
201	Cordon d'alimentation européen à verrouillage 230V	1-2186	1
202	Entretoise inférieure	2-1672	1
203	Kit de levage de plateau	1-1279	1
204	Changement rapide de la rainure (style ancien)	KIT 3-6924	1
205	Vis, machine n° 8-32 x 3/8" oxyde noir	1-2367	1
206	Fil chauffant (non montré)	3-1011-127	2
207	Fil chauffant (non montré)	1-1068	1



CONTACTEZ-NOUS

Stahls' Hotronix®

One Industrial Park
Carmichaels, PA 15320
U.S.A.

Assistance technique

800.727.8520

Parler avec un représentant
24 heures par jour,
7 jours par semaine,
365 jours par an.

Service à la clientèle

800.727.8520

Lundi - Vendredi

8AM - 5PM HNE

Pièces de rechange

800.727.8520

8h - 19h HNE

Web

Hotronix.com

STAHL'S
Hotronix® 

Ce document inclut plusieurs marques de commerce et décrit des équipements couverts par de nombreux brevets détenus par GroupeSTAHL et / ou ses filiales. GroupeSTAHL fait valoir ses droits pour protéger ces propriétés intellectuelles. © 2018